

Siemens eröffnet moderne Fertigung für Post-, Paket- und Flughafenlogistik in Konstanz

- **Innovative Produkte und Lösungen für Kunden rund um den Globus**
- **Weitreichende Verbesserungen von ergonomischen Arbeitsplätzen über Fertigungs- und Montageprozesse bis zum Fabriklayout**

Siemens Postal, Parcel & Airport Logistics (SPPAL) hat am 20. Februar 2017 die neue Produktion in Konstanz offiziell eröffnet. „Wir sind stolz auf unsere moderne Fertigung, in der wir innovative Produkte und Lösungen für Kunden rund um den Globus herstellen“, sagte Michael Reichle, CEO von Siemens Postal, Parcel & Airport Logistics zur Eröffnung. „Die Entwicklung und die Fertigung unserer Produkte unter einem Dach zu vereinen, ist ein entscheidender Erfolgsfaktor für uns. So können wir zukunftsweisende Anlagenkonzepte für Sortierprozesse effizient entwickeln und zur Serienreife bringen.“ Im neuen Werk fertigt Siemens Produkte und Anlagen für den Post-, Paket- und Flughafenlogistikmarkt. „Mit unseren Qualitätsprodukten, Automatisierungs-Know-how und langjähriger Software-Erfahrung unterstützen wir unsere Kunden dabei, von Trends wie dem boomenden Internet-Versandhandel, der weltweit wachsenden Mobilität und Industrie 4.0 bestmöglich zu profitieren.“

In der neuen Fertigung hat SPPAL viele weitreichende Verbesserungen vorgenommen – vom intelligenten Fabriklayout bis zu durchdachten Fertigungs- und Montageprozessen. Das führt unter anderem zu kürzeren Durchlaufzeiten. Durch die höhere Bodenlast ist Siemens in der Lage, die Fertigung von schwereren Anlagen für den Paket- und Flughafenbereich weiter auszuweiten.

In der Produktionshalle mit einer Grundfläche von fast 14.000 Quadratmetern erhalten die Mitarbeiter ergonomische Arbeitsplätze – unter anderem mit höhenverstellbaren Arbeitstischen sowie modernen Hilfsmitteln wie Kran- und Hebewerkzeugen. Große Fenster sorgen für lichtdurchflutete Räume und ein verbessertes Arbeitsumfeld.

„Wir arbeiten konsequent und zielstrebig daran, unsere Kunden in Zukunft noch besser zu bedienen. Auch die Mitarbeiter profitieren von unseren Investitionen in die Zukunft“, fasste Reichle zusammen. Nach der Einrichtung des Innovations- und Testzentrums für Paketlogistik in Nürnberg und dem Umzug in den neuen Firmensitz in Konstanz vollzieht SPPAL mit der Eröffnung der neuen Produktion einen weiteren wichtigen Meilenstein in der Neuausrichtung des Unternehmens.

Für den im November 2015 begonnenen Neubau erbrachten die Konstrukteure eine ganze Reihe technischer Meisterleistungen. So wurden rund 23.000 Tonnen Erdreich bewegt. Um der Bodenbeschaffenheit in der Nähe des Bodensees zu entsprechen, ramnten die Bauarbeiter fast 400 so genannte Ortbetonverdrängungspfähle in den Boden. Unter der Bodenplatte sorgen weitere 2.350 Betonsäulen für Stabilität.

SPPAL beschäftigt weltweit etwa 3.000 Mitarbeiter, davon rund 600 in Konstanz. Durch den Umzug an den neuen Firmensitz und die Einrichtung einer neuen Fertigung hat das Unternehmen die Flächennutzung deutlich optimiert. Den bisherigen Standort an der Bücklestraße gibt Siemens komplett ab. Das Gesamtareal wird städtebaulich weiterentwickelt und einer anderen Nutzung zugeführt.

Bilder von der Entstehung der neuen Fertigung finden Sie unter www.siemens.com/logistics

Ansprechpartner für Journalisten

Monica Soffritti

Telefon: +49 7531 862659

E-Mail: monica.soffritti@siemens.com

www.siemens.com/logistics

Siemens Postal, Parcel & Airport Logistics GmbH (SPPAL) mit Sitz in Konstanz ist eine 100-prozentige Tochter der Siemens AG. SPPAL ist ein führender Anbieter für innovative Produkte und Lösungen in den Bereichen Brief- und Paket-Automation sowie in der Flughafenlogistik mit Gepäck- und Frachtabfertigung. Softwarelösungen und Kundenservice vervollständigen das Portfolio. Das Unternehmen ist mit einer weltweit installierten Basis in mehr als 60 Ländern aktiv. Unter den Hauptkunden befinden sich namhafte Flughäfen sowie Post- und Paketdienstleister rund um den Globus. Weitere Informationen finden Sie im Internet unter www.siemens.com/logistics.

Die Siemens AG (Berlin und München) ist ein führender internationaler Technologiekonzern, der seit mehr als 165 Jahren für technische Leistungsfähigkeit, Innovation, Qualität, Zuverlässigkeit und Internationalität steht. Das Unternehmen ist in mehr als 200 Ländern aktiv, und zwar schwerpunktmäßig auf den Gebieten Elektrifizierung, Automatisierung und Digitalisierung. Siemens ist weltweit einer der größten Hersteller energieeffizienter ressourcen-schonender Technologien. Das Unternehmen ist einer der führenden Anbieter effizienter Energieerzeugungs- und Energieübertragungslösungen, Pionier bei Infrastrukturlösungen sowie bei Automatisierungs-, Antriebs- und Softwarelösungen für die Industrie. Darüber hinaus ist das Unternehmen ein führender Anbieter bildgebender medizinischer Geräte wie Computertomographen und Magnetresonanztomographen sowie in der Labordiagnostik und klinischer IT. Im Geschäftsjahr 2016, das am 30. September 2016 endete, erzielte Siemens einen Umsatz von 79,6 Milliarden Euro und einen Gewinn nach Steuern von 5,6 Milliarden Euro. Ende September 2016 hatte

das Unternehmen weltweit rund 351.000 Beschäftigte. Weitere Informationen finden Sie im Internet unter www.siemens.com.